

BOX ONE, ERP PER SCATOLIFICI E CARTOTECNICHE



Box - One

Metti le ali alla tua azienda !

BOX ONE

SOLUZIONE COMPLETA E MODULARE



Box One è la **soluzione gestionale** dedicata alla gestione dell'area commerciale e produttiva in Aziende che producono imballi in cartone ondulato, astucci, espositori da banco e da terra che permette di gestire ed ottimizzare tutto il ciclo produttivo.

La struttura modulare del software permette l'implementazione graduale delle funzioni strettamente necessarie, senza l'obbligo di acquisire tutto il pacchetto. **Tutti i moduli sono collegati tra loro** e consentono l'integrazione gestionale di tutte le aree dell'Azienda, per permettere la gestione e la fruizione univoca di tutte le informazioni. Ma quali sono i **vantaggi**?

- possibilità di evadere in pochi minuti la crescente domanda giornaliera di preventivi;
- aggiornamento reale dei costi di produzione;
- panoramica completa di tutti i reparti e della situazione economica aziendale.

BOX ONE

AMBITI APPLICATIVI



Box One ti permette di gestire ed ottimizzare tutto il ciclo produttivo della tua azienda, minimizzando la possibilità di commettere errori, **automatizzando le procedure** e centralizzando tutte le informazioni in un unico strumento.

BOX ONE CONSENTE:

- l'organizzazione commerciale tramite **CRM**
- la **preventivazione**
- gestione avanzamento progetti
- gestione impianti **stampa e fustelle**
- gestione **schede tecniche**
- la programmazione dei lavori con **schedulazione** a capacità finita e infinita
- gestione avanzamento e rilevazione dati di produzione (**bordo macchina**)
- consuntivazione di commessa ed analisi di redditività con software di Business Intelligence

GESTIONE PREVENTIVAZIONE



Il **modulo di preventivazione** è il cuore del sistema e formula contemporaneamente prezzi fino a dieci quantità. Il sistema offre la possibilità di preventivare in modo rapido articoli per cui è già definita una scheda tecnica, oppure costruire preventivi di nuovi imballaggi a struttura semplice o complessa (scatole americane, espositori, fustellati, separatori, scatole stampate, flexo e lito).

Il **sistema di preventivazione** consente di valorizzare in modo parametrico le seguenti voci:

- materie prime
- avviamenti
- lavorazioni
- costi per lavorazione esterne
- costi fissi
- costi commerciali
- costi di trasporto
- costi impianti,
- costi imballatura.

DATI PREVENTIVAZIONE

Attraverso il modulo preventivazione, l'azienda riesce a soddisfare in tempi rapidi le richieste provenienti dal mercato, garantendosi una marginalità corretta e monitorata sui prezzi di vendita.

Dati Preventivo		
Articolo	7432779 - BOX 6.562-260.0 0.098-580 NO GRIP HOLES	Cod. Art. 7432779
		Codice FEFCO <input type="text"/>
		Coeff. Util. <input type="text" value="1,00"/>
Teso	<input type="text" value="T"/> <input type="text" value="PATINATO GR. 210"/>	Campione <input type="text"/>
		Foglio Teso (mm) <input type="text" value="950"/> x <input type="text" value="1600"/> = <input type="text" value="1,520"/>
Tipo	<input type="text"/> Supporto Spec. <input type="text"/>	Foglio Supp. (mm) <input type="text" value="0"/> x <input type="text" value="0"/> = <input type="text" value="0,000"/>
Onda	<input type="text" value="BA"/> Composizione <input type="text" value="MMMMSk 69693 BA"/>	Foglio Onda (mm) <input type="text" value="945"/> x <input type="text" value="1595"/> = <input type="text" value="1,507"/>
Dim. Interne (mm)	<input type="text" value="387"/> x <input type="text" value="387"/> x <input type="text" value="521"/> H. Spalla: <input type="text" value="521"/>	Resa <input type="text" value="1"/> N° Grafiche <input type="text" value="0"/> <input type="checkbox"/> Nuovo
Costi:	Costo Mq Ideale <input type="text" value="0,50517"/>	Costo Foglio Ideale <input type="text" value="0,76786"/>
(Euro)	Costo Mq Riservato <input type="text" value="0,47057"/>	Costo Foglio Riservato <input type="text" value="0,71527"/>
		Costo Teso al Kg <input type="text" value="0,00000"/>
		Costo Teso al Mq <input type="text" value="0,00000"/>
Stampa:	<input type="checkbox"/> Neutro	<input type="checkbox"/> Ink. Alimentari
	<input type="checkbox"/> Flexo Colori Flexo Bianca <input type="text" value="0"/>	<input type="checkbox"/> Vernice <input type="text"/>
	Colori Flexo Volta <input type="text" value="0"/>	Coprenza Flexo Bianca (%) <input type="text" value="0"/>
		Coprenza Flexo Volta (%) <input type="text" value="0"/>
	<input type="checkbox"/> PrePrint Colori PrePrint <input type="text" value="0"/>	Coprenza Oro/Argento (%) <input type="text" value="0"/>
	<input checked="" type="checkbox"/> Offset Colori Offset <input type="text" value="4"/>	Tipo PrePrint <input type="text" value="0 0 0"/>
		<input type="checkbox"/> Vernice
		Copr. Offset <input type="text" value="RETINATO + FONDINI"/>
		Vernice <input type="text" value="ACQUA"/>

La gestione offerte di Box One permette di generare **offerte direttamente da uno o più preventivi oltre che da listini predefiniti**. In questa fase è possibile attivare apposite autorizzazioni alle variazioni dei prezzi.

GESTIONE AVANZAMENTO PROGETTI

Il **modulo avanzamento** attività è uno strumento collaborativo che consente di ottimizzare e armonizzare le attività svolte dai singoli uffici. Attraverso l'assegnazione delle attività alle singole persone, è possibile conoscere **in ogni istante lo stato di avanzamento di un lavoro**, oltre che rilevare i costi sostenuti a fronte di richieste o ordini cliente.



Lo strumento consente di **rilevare e costificare i tempi di esecuzione** di una determinata attività, comprese quelle di studio e progettazione, dando quindi la possibilità di determinare la reale redditività di un progetto, automatizzando le procedure, minimizzando la possibilità di commettere errori e centralizzando tutte le informazioni dei reparti in un unico strumento.

GESTIONE SCHEDE TECNICHE



La **gestione delle schede tecniche** consente di definire in modo completo la struttura del prodotto a partire dalle materie prime (composizioni e cartoncino) ai formati e dalle fasi agli impianti.

The screenshot displays a software interface for managing technical sheets. The main window is titled "Macchine Preferenziali" and "Macchine Alternative". It features a table with the following columns: Seq. Op., Interni Esterni, Tipo Fase, Macchina, Fustella, Impianto Stampa, Incollatura, Num. Colori, and Num. Vernici. The table contains three rows of data:

Seq. Op.	Interni Esterni	Tipo Fase	Macchina	Fustella	Impianto Stampa	Incollatura	Num. Colori	Num. Vernici
1	11	OND	ONDUL - BHS				0	0
3	31	ACCO	PACCO - ACCOPPIATRICI				0	0
4	41	FUST	52 - BOBST SP142.E	F002514			0	0

Below the table, there are several control fields and a detailed view of phase data. The "Dati Fase" section includes fields for Sequenza (2), Componente (7390699), Fase (I), and OFFSET. The "Macch. Prof." is set to 15 - KBA RAPIDA 162A. The "Tipo Fustella" is set to OFFSET. The "Destinazione" field is empty. The "Impianto Stampa" is LWP127. The "Incollatura" and "Plastificazione" fields are empty. The "Dati Velocità" section includes a table with the following columns: Tipo, Cod. Colore, Colore, Coop. (...), Pantone, Imp. Stampa, Gruppo Lin., and Spess. Pol. The table contains three rows of data:

Tipo	Cod. Colore	Colore	Coop. (...)	Pantone	Imp. Stampa	Gruppo Lin.	Spess. Pol.
IN	QUA01	QUADRICROMIA STANDARD	30	L009137	1	0	
IN	C370	VERDE P. 370C	70	L009137	5	0	
VE	L-VE1	VERNICE SENOLITH	100	L009137	7	0	

Attraverso i collegamenti ai disegni grafici, **l'ufficio tecnico può consultare in tempo reale i dettagli relativi a colori e vernici al fine di completare in un'unica soluzione la scheda tecnica.** Una serie di controlli parametrizzati sulle anagrafiche macchine e sugli impianti, riducono drasticamente la possibilità di errore nella definizione dei dati di produzione.

GESTIONE DEGLI ORDINI DI PRODUZIONE



Il modulo di gestione degli ordini di produzione è costituito da un servizio batch per la **creazione automatica delle commesse di produzione** e da un'applicazione per il lancio manuale delle stesse a seguito dell'inserimento di un ordine cliente.

Sia in batch che in interattivo è possibile gestire livelli di autorizzazioni legati allo stato della **scheda tecnica** piuttosto che alle tipologie di materia prima richiesta dal cliente. In fase di lancio delle commesse, l'ufficio programmazione attraverso opportune funzioni può aggregare **più ordini cliente** in un **unico ordine di produzione** al fine di ottimizzare gli avviamenti e le lavorazioni.

Sempre in fase di lancio l'ufficio programmazione può valutare il **carico delle macchine** e modificarle a livello di fase basandosi sulle indicazioni fornite in scheda tecnica.

PIANIFICAZIONE DELLA PRODUZIONE



Il modulo di pianificazione della produzione consente di pianificare e gestire l'**avanzamento dei vari cicli di produzione** di un imballaggio sulle differenti linee di fabbrica.

The screenshot shows a software interface for production planning. The window title is "File Impianti Attività Utilità Consulenzioni Impostazioni". The main area displays a table with columns for dates from 11/7 to 24/7 and rows for various production lines. The data is as follows:

Reperito/Macchina	11/7	12/7	13/7	14/7	15/7	16/7	17/7	18/7	19/7	20/7	21/7	22/7	23/7	24/7
ACCO - Accoppiatura	19.420	52.200	54.120	46.839	46.013	0	0	29.275	46.762	45.058	43.293	41.660	0	0
40 - ACCOPIATRICE SINTESI	17.640	52.200	54.120	46.839	46.012	0	0	29.275	46.762	45.058	43.293	41.660	0	0
41 - ACCOPIATRICE STOCK	1.780	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
FLEXO - Stampa Flexo	20.200	61.580	66.927	67.888	57.445	0	0	0	0	0	0	6.660	0	0
55 - BOBST FLEXO 3600	20.200	61.580	66.927	67.888	57.445	0	0	0	0	0	0	6.660	0	0
FUST - Fustellatura	123.579	250.520	262.500	237.110	231.976	0	0	224.990	250.691	162.722	230.279	122.563	0	0
51 - BOBST SP 142E	71.176	82.868	82.586	63.090	70.110	0	0	0	0	0	0	0	0	0
52 - BOBST SP 142 E	11.990	32.280	32.900	34.940	36.629	0	0	32.319	35.880	32.996	47.176	38.940	0	0
53 - BOBST SP1600 E	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
54 - BOBST SPO160 A-MATIC	18.000	62.060	51.160	55.920	63.294	0	0	55.076	62.930	45.035	54.194	17.651	0	0
55 - BOBST MasterCut 1.7	22.420	70.720	65.860	63.560	41.903	0	0	65.683	70.243	65.091	65.760	37.640	0	0
INCO - Incollatura	0	0	0	0	0	0	0	10.000	0	0	0	0	0	0
60F - VEGA 1100/1	0	0	0	0	0	0	0	10.000	0	0	0	0	0	0

I collegamenti alle schede tecniche, ai tracciati delle fustelle e ai files grafici forniscono in modo istantaneo tutte le informazioni necessarie alle varie figure professionali coinvolte nel ciclo di produzione. La gestione della produzione è essenziale per estrarre una previsione di dati che permettono di avere un quadro completo delle diverse situazioni.

BORDO MACCHINA



Attraverso il modulo **bordo macchina** vengono rilevati i tempi di produzione e le quantità, compresi gli avviamenti e le fermate. E' un modulo studiato per fornire al personale di reparto, tutte le informazioni necessarie alla esecuzione al controllo ed alla **rilevazione dei dati di produzione**.

Grazie a questo modulo è possibile esaminare l'operatività delle tecnologie presenti in azienda, comprendendo da dove derivano eventuali problematiche, in modo da intervenire tempestivamente per migliorare l'operatività produttiva.

In forma semplice e chiara, gli addetti possono interagire con il sistema centrale utilizzando e rendendo disponibili tutte le informazioni delle quali sono utenti e soggetto **eliminando completamente l'utilizzo di documenti cartacei**. Allo stesso tempo rende disponibile un sistema di monitoraggio centralizzato di tutte le attività di produzione locali e remote, fornendo un quadro chiaro dell'avanzamento dei lavori **"IN TEMPO REALE"** e da qualunque terminale del sistema.

BOX ONE

INTEGRAZIONE CON ALTRI ERP

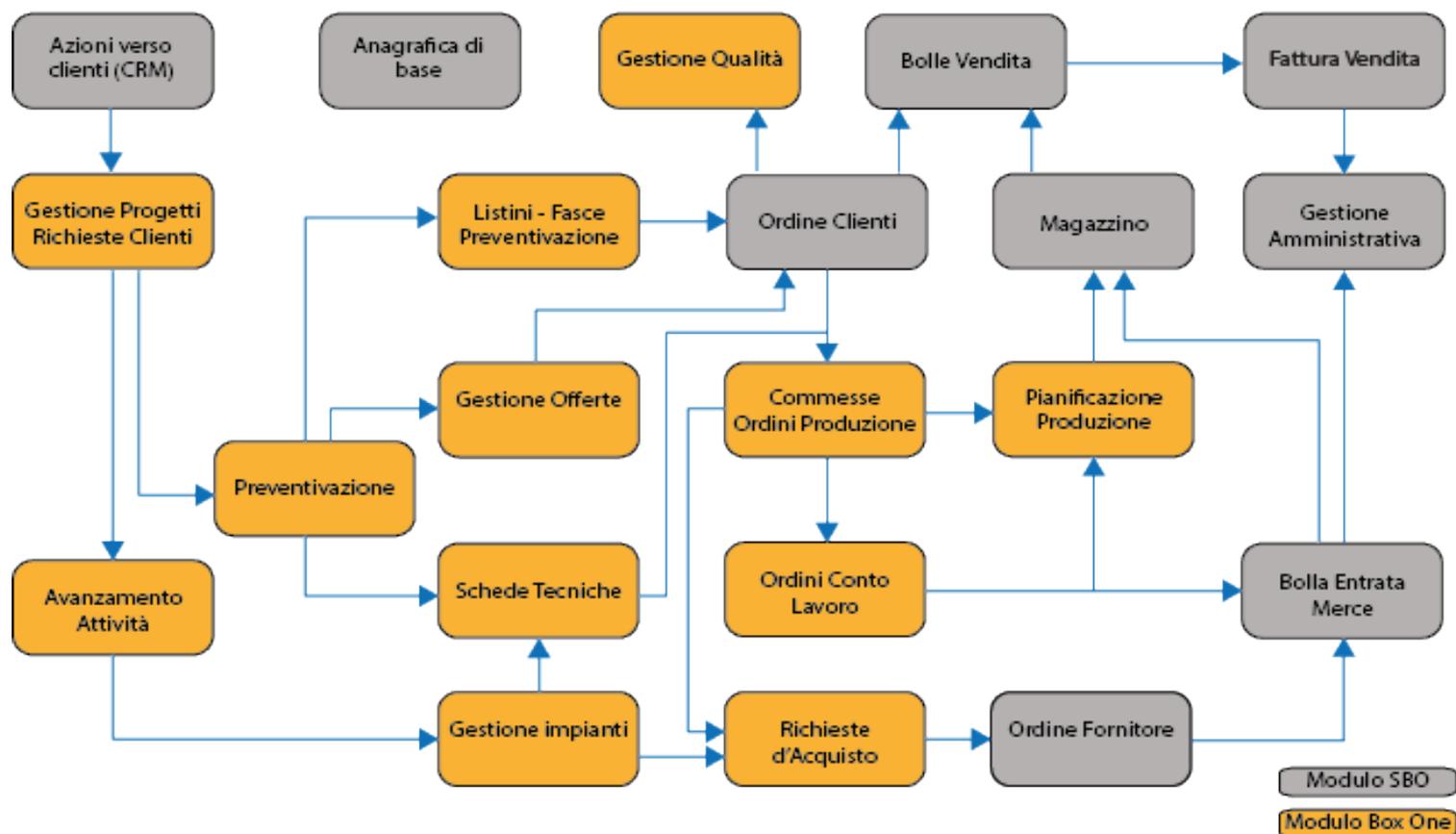


Box One è una soluzione specifica per la gestione dell'area commerciale e produttiva in aziende che producono imballi in cartone ondulato, astucci, espositori da banco e da terra.

Attualmente Box One è disponibile su **piattaforma SQL**, completamente integrato **con Sap Business One**, la soluzione ERP di nuova generazione innovativa e completa, progettata e realizzata appositamente per le PMI, e su **piattaforma IBM Power i** con l'Erp Golden Lake. Grazie ad una tecnologia particolarmente evoluta è possibile integrare Box One con altri Erp.

Di seguito si riporta lo schema di flusso di massima dei processi così come risulterebbero dall'integrazione fra Box One e un generico ERP, che nel nostro caso indicheremo con Sap Business One.

Schema Flusso integrazione Sap Business One e Box One



BOX ONE - VANTAGGI



Possibilità di evadere in pochi minuti la crescente domanda giornaliera di preventivi;



Aggiornamento reale dei costi di produzione;



Vendibilità a moduli: commercializzazione del pacchetto completo, i vantaggi dell'uso del gestionale consistono nel controllare l'intero processo produttivo;



Panoramica immediata della situazione di tutti i reparti e della situazione economica aziendale.

InfoMath srl.

Informatica e Impresa

InfoMath è un'azienda che opera nella fornitura di software, hardware e consulenza gestionale per piccole e medie imprese

Con sede a Bergamo, InfoMath vanta una struttura di professionisti di alto livello con esperienza trentennale nel settore dell'informatica e un significativo Know How nei processi di business e nelle applicazioni di alcuni settori di mercato caratteristici delle PMI italiane, quali processi produttivi in ambito cartotecnico, materie plastiche e manifatturiero in generale.



Box - One

InfoMath

informatica e impresa

Via Lombardia 5 - 24124 Bergamo

T: 035 316782

sito: www.infomath.it mail: infomath@infomath.it